Hygiene überzeugend anders.

gesa Hygiene-Gruppe

Leistungen

gesec Hygiene + Instandhaltung

gemex Hygiene + Vorratsschutz

gecos Hygiene + Consulting

dhs Deutscher Hygiene Service

Unsere Leistungen im Überblick

Technische Tiefenhygiene für raumlufttechnische Anlagen

- Reinigung kompletter RLT-Anlagen nach dem AeroClean®-Verfahren
- Desinfektion kompletter RLT-Anlagen
- Kamera-Befahrung in Lüftungsleitungen
- Reinigung und ggf. Desinfektion offener Rückkühlwerke wie z. B. Kühltürme
- Tiefenhygienische Behandlung von Wärmetauschern
- Einbringen von Revisionsöffnungen
- Wirksame Reinigung und Desinfektion von Umlaufsprühbefeuchtern durch Komplett-Demontage
- Filterwechsel nach Reinigung und Desinfektion
- Instandsetzung korrodierter Bauteile
- Überprüfung von Brandschutzklappen
- Sanierung von RLT-Anlagen

Hygieneinspektionen für raumlufttechnische Anlagen

- Hygiene-Erstinspektionen gemäß VDI 6022 bei Neubau, Wiederinbetriebnahme oder Betreiberwechsel
- Hygieneinspektionen von RLT-Anlagen nach VDI 6022
- Mikrobiologische Oberflächen- und Luftuntersuchungen
- Wasseruntersuchungen gemäß VDI 6022
- Konstruktive Beurteilung der gesamten RLT-Anlage nach VDI 6022
- Markierung der Probeentnahmestellen
- Individuelle Berichterstellung nach Auswertung aller Proben
- Aussagekräftige objektive Handlungs-empfehlungen
- Probenauswertung durch ein unabhängiges, nach DIN EN ISO/IEC 17025 akkreditiertes Labor (sämtliche Auswertungsverfahren)
- Moderne, kalibrierte Messtechnik

Energetische Optimierung von RLT-Anlagen

- Abdichtung luftführender Kanäle um bis zu über 90% mit GesaAeroseal®
- Erfüllung der technischen Dichtheitsklassen nach VDI 6022
- Vorher-Nachher-Dokumentation
- Auch in hygienisch sensiblen Umgebungen einsetzbar
- Verwendbar in bereits installierten Luftkanälen
- Schnelle, günstige Lösung
- Reinigung von Kühl- und Wärmeregistern mit dem Trockeneisstrahlverfahren (Erhöhung der Effizienz um bis zu 300%)

Reinraumtechnik und Krankenhaushygiene

- Abnahme und periodische Prüfung von OP-Räumen nach DIN 1946-4:2018-06
- Schutzgradmessung oder Turbulenzgradmessung
- Filterintegritätstest nach DIN EN ISO 14644-3
- Bestimmung des Zuluftvolumenstromes
- Strömungsvisualisierung, Erholzeitmessung
- Beratung bei der Auslegung von Lüftungsanlagen
- Abnahme- und Requalifizierungsmessungen von Reinräumen/-bereichen nach DIN EN ISO 14644
- Filterintegritätstest, Bestimmung der Partikelreinheitsklassen, Recoverytest, Differenzdruckprüfung zwischen Räumen, Luftwechselzahl, Mikrobiologisches Monitoring
- Wartung und periodische Prüfung von Zytostatika- und Sicherheitswerkbänken; Filterwechsel

Trinkwasseruntersuchung nach TrinkwV

- Akkreditierte Probenentnahme nach §15 Absatz 4 TrinkwV
- Ermittlung und Festlegung des orientierenden Untersuchungsumfangs
- Mikrobiologische Kaltwasser-Untersuchungen nach Trinkw, Anlage 3 Teil 1
- Legionellen-Untersuchung nach TrinkwV nach § 14b und Anlage 3 Teil 2
- Physikalische, chemische Trinkwasseruntersuchungen
- Routinemäßige und umfassende Trinkwasseruntersuchung nach TrinkwV, Anlage 4 a) und b)
- Probenauswertung durch ein unabhängiges, nach DIN EN ISO/IEC 17025 akkreditiertes Labor
- Individuelle Berichterstellung mit Handlungsempfehlungen bei Mängeln, Grenzwertüberschreitungen und Abweichungen
- Betreuung bei Sanierungsmaßnahmen
- Gefährdungsanalyse nach TrinkwV

Technische Tiefenhygiene für Kühltürme & Verdunstungskühlanlagen nach VDI 2047

- Herstellen der Zugänglichkeit
- Überprüfung der kompletten Anlage auf Verschmutzung und Beschädigung
- Abnehmen/Zerlegen der Teile, soweit möglich bzw. erforderlich
- Materialgerechte Entfernung von Kalk, ablösbaren Verschmutzungen und Verschlammungen
- Desinfektion mit zugelassenen Mitteln
- Technische Kontrolle
- Materialgerechte Entfernung des Biofilms, vor allem in den Bauteilen Rohrleitungen, Wärme übertrager, Füllkörper und Tropfenabscheider
- Optional: Entrostung und Korrosionsschutzbehandlung
- Revisionssicherer Nachweis durch eine aussagekräftige Vorher-Nachher-Dokumentation oder eine mikrobiologische Probenahme
- Erstellung von Risikoanalysen

Technische Tiefenhygiene für sanitäre Anlagen

- Tiefenhygienische Behandlung von Sanitäranlagen und Waschräumen
- Gründliche Objektaufbereitung durch teilweise Demontage
- Beseitigung von unangenehmen Rückständen und Ablagerungen
- Ausfräsen der Leitungssysteme bis zum Fallstrang
- Erneuerung von elastischen Wartungsfugen
- Minimierung von unangenehmen Gerüchen
- Tilgung und Beseitigung von Schimmelpilzbefall
- Reinigung von Fußbodenabläufen
- Entfernung sämtlicher Ablagerungen von Fliesenspiegeln, Trennwänden und Fugen
- Erneuerung defekter Dichtungen
- Reduktion des Wasserverbrauchs durch Justierung von Spülkästen
- Desinfektionsmaßnahmen

Technische Tiefenhygiene für Großküchen

- Tiefenhygienische Behandlung der Küchengeräte und -einrichtungen, Speisenausgabebereiche, Lager, Kühl- und Tiefkühlräume, inklusive Teildemontage
- Reinigung, Entkalkung und Instandsetzung von Spülmaschinen und –küchen inklusive Teildemontage
- Befähigung zur Behandlung der Verdampfer
- Hygienische Behandlung der Raumstruktur
- Erneuerung von elastischen Wartungsfugen bei Bedarf
- Desinfektionsmaßnahmen
- Objektspezifische Auftragsdurchführungen
- Funktionsprüfung nach Beendigung der Maßnahmen
- Ausführliche Vorher-Nachher-Fotodokumentation als Leistungsnachweis
- Hygiene-Garantie gegen wirtschaftliche Schäden

Vorbeugender Brandschutz für Küchenabluftanlagen

- Reinigung von Aerosolabscheidern, Fettfangfiltern und Blindblechen
- Kontrolle und Reinigung der gesamten Dunstabzugsanlage: Kanalsystem, Abluftgerät, Abluftauslässe
- Hygienische Behandlung von Lüftungsdecken offener und geschlossener Bauart
- Erstellung eines Filterplans
- Hygienische Behandlung von Dunstabzugshauben
- Brandlastinspektionen gemäß VDI 2052 und DGUV Regel 111-003
- Einbringen von Revisionsöffnungen
- Ausführliche Vorher-Nachher-Dokumentation als Leistungsnachweis
- Wechsel unzulässiger und defekter Filter

Schutz vor Schädlingen

- Exakte Befallsanalysen
- Hochwirksame Schädlingsbekämpfung
- Freilegen von Brutnischen
- Revisionssicheres Tiefenmonitoring
- Objektspezifische Problemlösungen
- Zielgerichtete Schwachstellenanalysen
- Wirkungsvolle Schädlingsabwehrvorschläge
- Gefahrenanalysen und Risikobewertungen
- Biologenexpertisen
- CEPA-zertifizierte Leistungen nach DIN EN 16636
- Leistungen gemäß Anforderungen nach IFS, BRC, AIB, etc.
- Vogelabwehr
- Giftfreie Schädlingsbekämpfung, wie Wärmeentwesungen
- Beratung bei Neu- und Umbau aus Sicht der Schädlingsfreihaltung
- QPM® ALoRa® Digitales Schädlings- und Hygienemanagement auf LoRa Basis

QPM® ALoRa® Permanent Monitoring System

- Herausragende Signalstärke durch innovative LoRa Funktechnologie
- 24/7 Überwachung mit aktiver Meldung der Funktionsfähigkeit und damit Revisionssicherheit
- IP 67-Zertifizierung zum Schutz vor Staub und gegen zeitweiliges Untertauchen
- Verwendung standardisierter Fallen und standardisierter Schlagfallenboxen
- Ein-Komponenten-Lösung
- Verschlüsselte Datenübertragung
- QPM® ALoRa® spart Zeit, Geld und Arbeit

Hygiene- und Qualitätsmanagement

- Kompetente Beratung in allen Fragen der (Lebensmittel-) Hygiene
- Durchdachte, ganzheitliche Hygiene- und Qualitätsmanagement-Systeme (HQM®)
- Systeme für die Lebensmittelsicherheit (HACCP, International Food Standard, ISO 22000, QS, GMP etc.)
- Qualitätsmanagementsysteme (DIN EN ISO 9001)
- Erstellung sämtlicher Dokumentationen
- Risiko- und Schwachstellenanalysen, Gefahren- und Gefährdungsanalysen
- Hygieneaudits und Hygienechecks
- Systemaudits
- Lieferantenaudits
- Mikrobiologische und chemische Untersuchungen
- Risikobewertung inkl. Präventionsmaßnahmen bei Lebensmittelinfektionen

Schulungen und Seminare

- Schulungen und Seminare zu allen Fragen der Hygiene und der Lebensmittelsicherheit
- Personalhygieneschulungen (DIN 10514 etc.)
- Infektionsschutzunterweisungen
- HACCP-Seminare
- Arbeitssicherheitsschulungen
- Train-the-Trainer-Workshops
- Training von Führungskräften
- Praxisorientierte Gestaltung
- Erfahrene Referenten und Trainer

Waschraumhygiene und Sanitärausstattung

- Maßgeschneiderte Hygienelösungen für alle Waschräume und Sanitäranlagen
- Hygienebehälter für Sanitär- und Waschräume
- WC-Sitz-Reiniger
- Händetrockner
- Beduftungssysteme
- Händedesinfektion: Mobil oder wandhängend uvm.
- Je nach Kundenbedarf im Service oder zum Kauf
- Innovatives Servicekonzept für den Austausch und die Entsorgung von Hygieneartikeln
- Hygienische, umweltfreundliche, optisch ansprechende und wartungsfreundliche Systeme

Epidemie- und Pandemiemanagement

- Bedarfsermittlung benötigter Ressourcen
- Maßnahmen zur Vorbereitung auf eine Epidemie- und Pandemiephase
- Entwicklung einer Informationspolitik während einer Epidemie- und Pandemiephase
- Erstellung von Hygiene- und Ablaufplänen
- Unterstützung bei der Beschaffung benötigter Ressourcen
- Ausführung notwendiger Reinigungs- und Desinfektionsmaßnahmen durch staatlich geprüfte Desinfektoren
- Sensorgestützte Überwachung und Dokumentation von Hygienemaßnahmen

Desinfektions- und Dekontaminationsmaßnahmen

- Desinfektion und Dekontamination kompletter Produktionsstätten, Büro- und Sozialräume durch staatlich geprüfte Desinfektoren
- Desinfektion und Dekontamination in Räumen des Gesundheitswesens (Krankenhäuser, Arztpraxen, OP-Räume, Intensivpflege)
- Reinigung und Desinfektion von RLT-Anlagen in Infektions- und Isolationsstationen
- Filterdienst an Abluftanlagen in Infektions- und Isolationsstationen

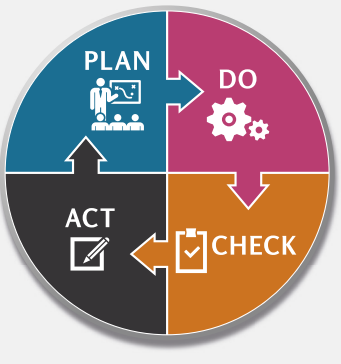
Sonderdienstleistungen

- Reinigung und Desinfektion von Lüftungsanlagen in Hochsee- und Militärschiffen
- Reinigung von Lüftungsanlagen in Schießständen
- Reinigung und Desinfektion von Produktionslinien in der Lebensmittelproduktion
- Reinigung und Desinfektion von Produktionslinien in der Luftfahrtindustrie
- Dekontamination von Produktionsanlagen in der Pharmaindustrie und medizinischen Einrichtungen
- Laborumzüge
- uvm.

HYPECONN
Hygiene Management Portal

Digitales Hygienemanagement

- Entwicklung und Implementierung von digitalen Lösungen im Qualitäts- und Hygienemanagement
- Innovative, KI-basierte Webplattform
- Bereitstellung geeigneter Sensorik
- Planung, Überwachung und Steuerung des Ablaufes hinsichtlich der Kundenanforderungen
- Installation des Systems und Schulung
- Praxisorientierte Beratung und Unterstützung während der Anwendungsphase



Arbeitsschutz & Arbeitssicherheit:

- Erstellung maßgeschneiderter Epidemie- und Pandemie-Notfallpläne
- Kombination der Leistungen aus dem Hygiene-Cluster
- Individueller bedarfsorientierter Zuschnitt
- Planbare Kosteneffizienz, zertifizierte Qualität
- Erstellung eines Hygienekonzeptes anhand eines standardisierten Prozesses
- Erstellung kompletter *Inweltschutz®-Konzepte

*Der Inweltschutz® beschreibt analog zum Umweltschutz die Zusammenfassung aller Maßnahmen, die einen umfeldbezogenen Arbeits- und Gesundheitsschutz ermöglichen, um die Gesundheit des Menschen zu erhalten. Im Fokus stehen hierbei vor allem Maßnahmen des Hygiene-Clusters, die auf den Schutz von Personen und Gegenständen vor negativen Umwelteinflüssen abstellen. Die Verpflichtung zum Inweltschutz® leitet sich hierbei aus diversen normativen und moralischen Standards ab.

Überzeugende Argumente

Qualifiziertes Personal

Ausschließlich festangestellte, langjährige und deutschsprachige Mitarbeiter. Beste Qualifikation durch regelmäßige Schulungen und Weiterbildungen.

Individuelles Angebot

Maßgeschneiderte Angebote für bedarfsorientierten und zielgerichteten Einsatz des verfügbaren Budgets.

Gültige Gesetze und Richtlinien

Minimierung des Haftungsrisikos. Alle erbrachten Leistungen sind zu 100 Prozent gesetzes- und richtlinienkonform.

Exzellente Dokumentation

Erfüllung der Nachweispflicht. Detaillierte Inspektions-, Zustands- und Auditberichte sowie Vorher-Nachher-Dokumentationen erfüllen die geforderten Auflagen.

Ablauforientierte Einsatzzeiten

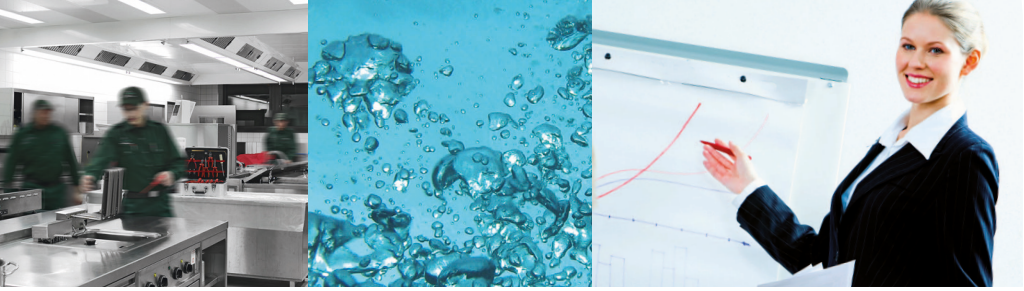
Entlastung des Arbeitsalltags durch angepasste und optimierte Prozesse. Vermeidung von Produktionsausfällen und Stillstandszeiten.

Gesicherte Qualität, Umwelt und Arbeitssicherheit

Gelebte Managementsysteme gewährleisten höchste Qualität, bestmöglichen Umweltschutz, optimale Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz, sowie permanente Verbesserungen.

Intensive Betreuung

Persönliche Beratung, kurze Wege und hohe Identifikation der Mitarbeiter mit dem Unternehmen machen die Gesa Hygiene-Gruppe zum verlässlichen Partner.



Hygieneschutz ist keine Zauberei, sondern das Ergebnis fundierten Wissens und professionellen Vorgehens.

Die Gesa Hygiene-Gruppe ist ein führendes Service-Unternehmen für Gesundheit und Sauberkeit im deutschsprachigen Raum.

Im Jahre 1984 gegründet, haben sich einzelne Kompetenzfelder erfolgreich spezialisiert und gehören zu den Besten ihres Fachbereichs. Die Stärken der einzelnen Unternehmenseinheiten wurden so effektiv und konsequent gebündelt, um unterschiedlichsten Kundengruppen maßgeschneiderte Lösungen anzubieten. Lösungen, die den Nutzen für Kunden und Partner langfristig sichern durch persönlichen Kontakt, hervorragendes fachliches Know-how, jahrelange Erfahrung und höchste Qualität. Dabei ergänzen sich die Potenziale und die Strukturen der einzelnen Unternehmen perfekt.

Die Gesa Hygiene-Gruppe betreut einen bundesweiten Kundenstamm mit der Deutschland-Zentrale in Augsburg, zahlreichen Niederlassungen und regionalen Stützpunkten auch in Ihrer Nähe. Mit unseren Auslandsniederlassungen, Gesa Umwelthygienetechnik AG in der Schweiz und Gesa Raumlufthygienetechnik GmbH in Österreich, sind wir in allen Fällen schnell zur Stelle.

Im Interesse des Menschen und seiner Umwelt prüft und optimiert die Gesa Hygiene-Gruppe für ihre Kunden die Hygiene in Betriebs- und Lebensräumen. Qualifiziert, begründet und nachvollziehbar werden individuell angepasste Spezial-Dienstleistungen erbracht bis hin zur Implementierung von Hygiene- und Qualitätsmanagement-Systemen. Über 35 Jahre Erfahrung und modernste, zertifizierte Arbeitsabläufe sind die Basis für eine seriöse Beratung, Tiefenhygiene, Desinfektion, Inspektion, Reinraumqualifizierung, Schädlingsfreihaltung und -bekämpfung, sowie Sanitär- und Waschraumhygiene.

Ein kompetentes Team für Ihren Bedarf: Ingenieure, Biologen, Biotechnologen, Hygiene- und Sanitärtechniker, Elektriker, Klimaanlagen-Spezialisten, geprüfte Qualitätsmanager, geprüfte Schädlingsbekämpfer und staatlich geprüfte Desinfektoren, Umweltschutzexperten, Sachkundige nach VDI 6022, sowie Sachkundige nach § 15, Absatz 4, TrinkwV und VDI 6023, Krankenhaushygieniker, Reinraumtechniker und Physiker.

Prüfen Sie uns. Wir überzeugen Sie gerne auf Dauer!

Kontakt:

gesec Hygiene + Instandhaltung

Telefon +49 821 79015-0
E-Mail gesec@gesa.de

Technische Tiefenhygiene für Großküchen, Sanitär- und raumlufttechnische Anlagen. Inspektionen. Reinraumtechnik. Krankenhaushygiene. Trinkwasserhygiene.

gemex Hygiene + Vorratsschutz

Telefon +49 821 79015-200
E-Mail gemex@gesa.de

Professioneller Schutz vor Schädlingen auf Basis sicherer Analyse und nachhaltiger Tilgung. Systematisches Tiefenmonitoring und aussagekräftige Dokumentation für alle Anforderungen.

gecos Hygiene + Consulting

Telefon +49 821 455411-0
E-Mail info@gecos.de

Praxisbewährte Hygiene- und Qualitätsmanagement-Systeme für Lebensmittelbetriebe. Beratung in allen Fragen der Lebensmittelsicherheit und der Hygiene.

dhs Deutscher Hygiene Service

Telefon +49 821 79015-190
E-Mail dhs@gesa.de

Innovative und nachhaltige Lösungen für Sanitär- und Waschräume: Hygienebehälter, WC-Sitz-Reiniger, Beduftung. Händedesinfektion, im Full-Service oder Kauf.

Gesa Hygiene-Gruppe | Deutschland-Zentrale
Gubener Straße 32 | 86156 Augsburg | Tel: +49 821 79015-0 | Fax: +49 821 79015-399 | E-Mail: info@gesa.de | www.gesa.de
Niederlassungen in Hamburg, Düsseldorf, Leipzig, Frankfurt