

Hygiene überzeugend anders.



Technische Tiefenhygiene für raumluftechnische Anlagen



Technische Tiefenhygiene für raumluftechnische Anlagen – der sichere Weg zum einwandfreien Raumklima

Die Gesa Hygiene-Gruppe steht seit 1984 für fachgerechte und professionelle betriebliche Hygiene. Mit der Zielsetzung, unabhängig und selbstständig zu den Besten ihres Fachbereiches zu gehören, haben sich innerhalb der Gruppe einzelne Kernkompetenzen erfolgreich spezialisiert und weiterentwickelt. Die Gesa Hygiene-Gruppe zeichnet sich durch interdisziplinären und ganzheitlichen Hygiene-Service aus und bietet für unterschiedlichste Kundengruppen maßgeschneiderte, nachhaltige Lösungen. Unsere fachübergreifende Kompetenz, hohe Effizienz, kurze Entscheidungswege und ein reibungsloser Prozessablauf werden Sie überzeugen.

Prima Klima oder dicke Luft?

Die Qualität des Raumklimas ist so wichtig wie die Luft zum Atmen. Ob in Büroräumen, Produktionsbereichen oder öffentlichen Gebäuden: Sind dort raumluftechnische (RLT-) Anlagen wie Lüftungs- und Klimasysteme installiert, hängt die Luftqualität ganz wesentlich vom technischen und hygienischen Wartungszustand dieser Anlagen ab. Für Abluft muss ebenso gesorgt sein wie für hygienisch einwandfreie Zuluft – gerade in hygienesensiblen Bereichen.

Sind Sie sicher, dass Ihre RLT-Anlage hygienisch einwandfrei funktioniert und keine Bakterienschleuder ist? Es geht um die Gesundheit und Leistungsbereitschaft Ihrer Kunden und Mitarbeiter, und es geht um die Qualität Ihrer Produkte!



Technische Wartung allein genügt nicht

Um eine einwandfreie Lufthygiene zu gewährleisten und die komplexen Hygieneanforderungen abzudecken, genügt die technische Wartung der RLT-Anlagen allein nicht. Unsere Dienstleistung Technische Tiefenhygiene für RLT-Anlagen bringt Sicherheit:

- Reinigung im hocheffizienten AeroClean®-Verfahren
- Auf Wunsch Übernahme von Instandhaltungs- und Sanierungsarbeiten durch unsere erfahrenen Techniker
- Abklatsch nach Reinigung und Desinfektion sowie Untersuchung durch ein akkreditiertes Labor
- Brandsicherheit: durch die Entfernung brennbarer Stoffe wie z. B. Rückstände von Chemie-, Staub- und Schmutzablagerungen etc.
- Energieverbrauch: Ablagerungen in RLT-Anlagen verursachen bei gleichbleibender Luftleistung höheren Energieverbrauch

Übrigens: Wir behandeln nicht nur die Luftleitungen, sondern sorgen auch für einen hygienisch einwandfreien Zustand der weiteren Anlagen-Komponenten: So werden Schalldämpfer abgesaugt, Be- und Entfeuchter sowie Rückkühlwerke, Filterkammern oder Jalousienklappen gereinigt. Und selbstverständlich führen wir nach Abschluss der Reinigungsarbeiten eine Funktionsprüfung durch. Ein von uns ausgestelltes Zertifikat bescheinigt Ihnen, dass Ihre RLT-Anlagen den hygienischen Anforderungen der VDI 6022 entsprechen.



Starke Ablagerung am Abflutauslass eines Rückkühlwerkes.



Nach der hygienisch-technischen Behandlung.



Deutliche Verschmutzung in einem Luftleitungssystem.



Nach der hygienisch-technischen Behandlung.



Starke Biofilm- und Kalkablagerungen in der Umlaufwanne eines Kühlturms.



Nach der hygienisch-technischen Behandlung.

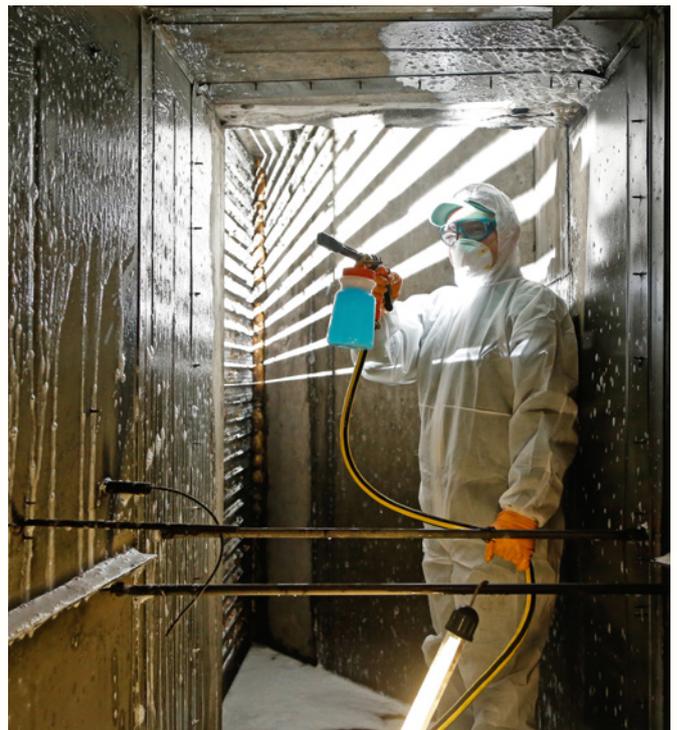
AeroClean®-Verfahren: Hocheffiziente Reinigung bei minimalen Standzeiten

AeroClean®
SCHNELL. EFFIZIENT. SAUBER.

Sie profitieren von absoluter Effizienz bei minimalen Standzeiten: Das von der Gesec Hygiene und Instandhaltung entwickelte AeroClean®-Verfahren zur Reinigung von RLT-Anlagen ist eine schnelle, hochwirksame und umweltschonende Technik. Unsere erfahrenen Fachkräfte arbeiten dabei je nach Objekt im Trocken-, Nass-, Dampf- oder Strahlverfahren. Je nach Erfordernis setzen wir technische Maschinen und Geräte ein. Die entfernten Ablagerungen werden fachgerecht entsorgt.

Die dabei eingesetzten Reinigungs- und Pflegemittel sind umweltschonend und zu nahezu 100 Prozent biologisch abbaubar.

Der Vorteil bei diesem Verfahren: Es fallen kaum Demontage-Arbeiten an, was die Stillstandzeiten erheblich verringert. Um Ihre Prozessabläufe so wenig wie möglich zu stören, sind wir gerne auch außerhalb der Betriebszeiten Ihrer RLT-Anlagen für Sie im Einsatz.



Ihre Vorteile:

- Erfüllung des gesetzlich geforderten Standes der Technik
- Erfüllung der Betreiberverantwortung
- Minimale Stillstandzeiten
- Schutz von Gesundheit und Leistungsbereitschaft Ihrer Mitarbeiter durch physiologisch günstiges Raumklima und hygienisch einwandfreie Qualität der Innenraumluft
- Qualitätssicherung Ihrer Fertigungsprozesse durch ein konstantes und hygienisch einwandfreies Raumklima
- Funktionssicherheit und Werterhalt Ihrer RLT-Anlagen
- Verringerung der Ausfallzeiten
- Revisionssichere Vorher-Nachher-Dokumentation als Leistungsnachweis
- Minimierung Ihres Haftungsrisikos
- Sehr kompetentes, deutschsprachiges Fachpersonal
- Lösungsorientierte Kundenberatung
- Schonung der Umwelt durch Einsatz von zu nahezu 100 Prozent abbaubaren Reinigungs- und Pflegemitteln

Geprüft und zertifiziert

Die Gesec Hygiene + Instandhaltung ist für die Bereiche Reinigung von RLT-Anlagen, Reinigung fetthaltiger Küchenabluftanlagen und Wasserhygiene bei RLT-Anlagen vom TÜV Süd nach FGK-QM-01 zertifiziert. Nur Unternehmen mit dem vom Fachinstitut Gebäude-Klima e.V. (FGK) geforderten hohen Qualitätsstandard können diese Zertifizierung erhalten.

Darüber hinaus ist die Gesec Fachbetrieb nach dem Wasserhaushaltsgesetz und Mitglied der BGW Berufsgenossenschaft für Gesundheitsdienst. Nur Hygiene-Fachunternehmen können Mitglied der BGW sein. Sie ist aktives Mitglied im Fachinstitut Gebäude-Klima e.V. (FGK) und im Deutschen Fachverband für Luft- und Wasserhygiene e.V. (DFLW).

Für die Gesec arbeiten ausschließlich qualifizierte Fachkräfte. Unsere Mitarbeiter für diese Spezialdienstleistung sind ausgebildete, festangestellte Fachkräfte aus den Bereichen Klima, Elektro, Metallbau, Versorgungs- und Hygienetechnik sowie staatlich geprüfte Desinfektoren. Sie sind Sachkundige nach VDI 6022, Kategorie A, und werden regelmäßig nach § 43 IfSG, im Bereich Arbeitssicherheit und Unfallverhütung, zu allgemeinen Hygienethemen sowie über aktuelle Entwicklungen im Fachbereich Raumluftechnik und -hygiene geschult und unterwiesen.



Unser Leistungsprogramm

- Reinigung kompletter RLT-Anlagen nach dem AeroClean®-Verfahren (zu- und abluftseitig)
- Desinfektion kompletter RLT-Anlagen
- Kamera-Befahrung in Lüftungsleitungen
- Raumlufuntersuchungen auf Schadstoffe
- Reinigung und ggf. Desinfektion offener Rückkühlwerke (Kühltürme etc.)
- Tiefenhygienische Behandlung von Wärmetauschern
- Einbringen von Revisionsöffnungen
- Reinigung und Desinfektion von Umlauf-Sprühbefeuchtern durch Komplett-Demontage
- Filterwechsel nach Reinigung und Desinfektion
- Instandsetzung korrodierter Bauteile
- Überprüfung von Brandschutzklappen
- Energieinspektion von RLT-Anlagen





Kontakt:

Gesec Hygiene + Instandhaltung
GmbH + Co. KG
Gubener Straße 32
86156 Augsburg
Telefon: 0821 79015-0
Fax: 0821 79015-399
E-Mail: gesec@gesa.de
Internet: www.gesa.de

Niederlassungen in
Hamburg, Ratingen,
Leipzig, Frankfurt, Stuttgart